



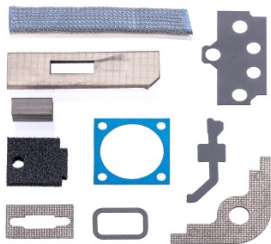
Pronat Industries Ltd

Pronat Industries Ltd est un fabricant leader de la transformation de matériaux depuis 1985.

Le portefeuille de produits répond à trois marchés applicatifs : électronique industrielle, Aerospace, médical.

Pronat Electronique : spécialisé dans la découpe sur cahier des charges client de matériaux flexibles permettant de réaliser des blindages EMI/RFI, des éléments de dissipation thermique et d'isolation électriques, et des joints d'étanchéité.

Blindages EMI et RFI : les exigences nationales pour limiter ou éliminer les interférences



électromagnétiques (EMI) nécessite d'empêcher un appareil électrique ou électronique de générer ou d'émettre des interférences. Une large gamme de matériaux de blindage EMI / RFI peut être utilisée pour empêcher toute réduction des performances des dispositifs électroniques due aux interférences de rayonnement.

Produits : fils polarisés en silicone, élastomères conducteurs, joints toriques conducteurs, joints en tissu sur mousse, absorbeurs EMI, bandes de blindage, films conducteurs CEM,

Applications : appareils grands publics, équipements audio et vidéo, imprimantes, marché automobile, instrumentation médicale.

Dissipation et Conductivité thermique : Les composants électroniques modernes peuvent générer

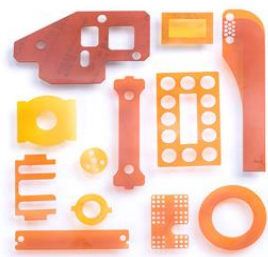


d'importantes quantités de chaleur. Un système de gestion thermique efficace utilise des matériaux conçus pour dissiper la chaleur générée par un composant électronique, afin de garantir un fonctionnement fiable du système.

Produits : remplissages thermiques, isolateurs thermiques, changement de phase thermique, rubans thermo conducteurs,

Applications : équipements audio et vidéo, ordinateurs, imprimantes, LEDs, instrumentation médicale

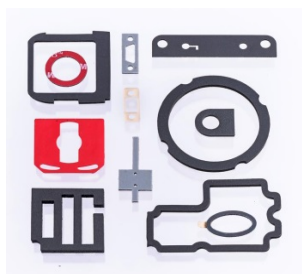
Isolation électrique : Les matériaux d'isolation électrique sont essentiels dans tous les équipements électriques et électroniques, les moteurs électriques, les transformateurs et les isolants filaires. Pronat propose les isolants adaptés à la classe de température des applications clients.



Produits : films Kapton polyimide, Mylar Polyester, polyétherimide Ultem, Lexan polycarbonate, papier Nomex Aramide, isolation Formex GK, rubans auto-fusionnant Kenpro 369

Applications : équipements électroniques, moteurs électriques, transformateurs et bobinages, équipements audio et vidéo.

Matériaux d'étanchéité : Les matériaux d'étanchéité de qualité supérieure doivent conserver une excellente résistance à la compression, une résilience élevée ainsi que de bonnes performances d'amortissement des vibrations et d'absorption des chocs. Les joints prédécoupés de Pronat protègent les équipements et conservent leurs propriétés malgré des mouvements de déformation répétés et ce quel que soit l'environnement interne ou externe.



Produits : mousse polyuréthane Poron, mousse Bisco silicone, caoutchouc

EPDM et néoprène,

Applications : photocopieurs et imprimantes, joints automobiles, ordinateurs, équipements électroniques, appareils grand public.

Pronat Aerospace : spécialisé dans la fabrication d'éléments de structure d'avion utilisant des matériaux de faible poids : mousses haute densité Rohacell®, en nid d'abeille Nomex®, matériaux composites ou en graphite.

Applications : sections et nervures d'ailes d'avions, plaques de montage pour drones (UAV), radômes pour avions, joints spéciaux et rubans adhésifs pour l'aéronautique. Ces éléments peuvent être réalisés sur cahier des charges clients.

Pronat Médical : fournit une large gamme de matériaux, rubans adhésifs et adhésifs de qualité



médicale afin de produire des composants jetables à usage unique pour les fabricants de dispositifs médicaux. L'équipe de spécialistes de Pronat sait fournir aux clients un service complet comprenant l'assistance dans le choix des matériaux biocompatibles, les concepts de conception, la production de prototypes utilisant les matériaux préférés des clients, la documentation des processus et la fourniture des produits.

Produits : mousses de qualité médicale, caoutchouc silicone, tissus et non tissés, films poreux et non poreux, rubans adhésifs spéciaux, hydrogels et hydro colloïdes, films hydrophiles, films et tissus fluor polymères avec d'excellentes performances : antiadhésifs, résistants aux agents chimiques, aux intempéries, aux hautes températures, à l'humidité et ininflammable.

Applications : administration de médicaments, capteurs ECG, surveillance cardiaque, dispositifs d'auto-diagnostiques, mesure de la température, stimulation musculaire.

Les produits de Pronat répondent aux certifications suivantes : AS9100C pour l'aérospatial, ISO 9001/2008, ISO 13485/2003, AS9100D, UL et MIL Spec.

Les produits Pronat sont utilisés dans les applications électroniques les plus sophistiquées et dans des marchés très variés : industrie électrique et électronique, médical, défense, industrie pétrolière, gaz, électronique, télécommunications et avionique.